



Guia de instalação Placa de Comando QC 100

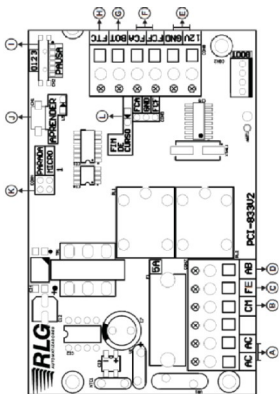
Parabéns,
você acaba de adquirir um produto com a
qualidade RLG Automatizadores, produzido no
Brasil com a mais alta tecnologia de
fabricação. Este manual mostra todas as
funções do equipamento.

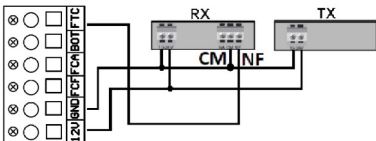
Uma empresa do grupo



www.rlg.ind.br

1 PLACA DE COMANDO





1.1 PARTES INTERNAS DA PCI

A - Conectores AC-AC alimentação bivolt automático;

B - Conector CM - Conexão do Comum do Motor;

- C - Conector FE - Conexão do Motor para Fechamento;**
- D - Conector AB - Conexão do Motor para Abertura;**
- C - D - Conectores Capacitor - Conexão do capacitor do Motor;**
- E - Conectores 12V e GND - Saída auxiliar 12 V c.c. / 100 mA;**
- F - Conector FCF-FCA - Conexão Fins-de-curso;**
- G - Conector BOT - Entrada para Botoeira Externa (NA);**
- H - Conector FTC - Entrada para Fotocélula (NF);**
- I - Chave Dip Switch Pausa - Programação Fechamento automático;**
- J - Chave e Led Aprender - Aprendizado de Controles;**
- K - Jumper Parada e Jumper Micros - Programação de parada e**

programações entradas Fim-de-Curso NA ou NF.

L - Led Fim de Curso - Indicador de Fim-de-curso.

2 PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Tensão de Alimentação: **Bivolt automático**;

- Saída auxiliar **12 Vc.c.**;

- Tempo de pausa programada por Dip Switch;

- Entrada para fotocélula;

- Entrada para botoeira;

- Led indicativo para FCA e FCF;

- Programação de até 30 controles;

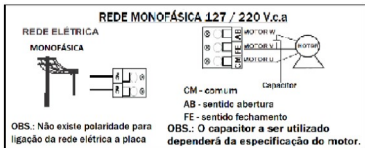
- Fins de Curso NA/NF programável.

OBS.: A fotocélula não acompanha o produto.

3 MODO DE INSTALAÇÃO DA PLACA

Para a correta instalação da placa de comando e motor, siga os seguintes passos:

3.1 LIGAÇÕES DA REDE AC E DO MOTOR



3.2 FOTOCÉLULA (SENSOR DE BARREIRA)

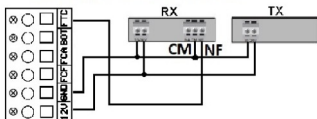
A Fococélula tem a finalidade de aplicar a função ANTIESMAGAMENTO, trazendo proteção e segurança. Ela atua durante o processo de

fechamento do movimentador, onde se obstruído a Fotocélula o movimentador é parado e tem seu sentido revertido para abertura.

Para realizar a instalação, posicione o receptor e o transmissor a aproximadamente 70 cm do solo. Certifique-se que o receptor e o transmissor estão devidamente alinhados para que funcionem corretamente. A saída NF da fotocélula deve ser ligada na entrada FTC da Placa de Comando QC-100 e o comum (CM) no GND.

OBS: Deve-se destacar que quando não existir fotocélula, a Placa de Comando QC-100 não obedecerá a ação de fechar o movimentador. (A fotocélula não acompanha o produto).

LIGAÇÃO FOTOCÉLULA



Obs.: Verifique a polaridade da alimentação do transmissor e receptor. Use o contato NF e CM para ligar a QC-100.



3.3 DEFINIÇÃO DO TIPO DE FIM DE CURSO (NA OU NF)

A Placa de Comando permite

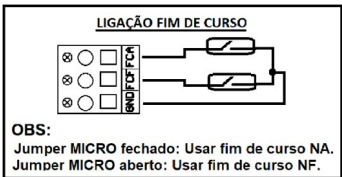
escolher qual tipo de fim de curso a ser usado, podendo ser do tipo normal aberto (NA) ou normal fechado (NF).

A escolha é feita através do **JUMPER MICROS**, para o qual se define:

-FIM DE CURSO FECHADO (NF):
JUMPER MICROS ABERTO;

-FIM DE CURSO ABERTO (NA):
JUMPER MICROS FECHADO.

O Led fim de curso piscando rápido indica que o fim de curso fechado (FCF) está acionado, o Led piscando lento indica que o fim de curso aberto (FCA) está acionado, o Led aceso direto indica que FCA e FCF estão acionados simultaneamente.



Caso o Led esteja aceso direto, a placa de comando não funcionará. Verifique o JUMPER MICROS.

3.4 CADASTRAMENTO DOS TRANSMISSORES
 A placa de comando permite cadastrar até 30 controles. Para efetuar o cadastramento deve-se ligar a rede elétrica do equipamento obedecendo as instruções de segurança.

1) Mantenha pressionada uma das teclas do controle remoto (este

processo é indicado para impedir que dispositivos que trabalhem em mesma frequência e codificação sejam cadastrados de forma indevida durante o processo);

2) Pressione e solte a tecla

APRENDER na PLACA (led aprender acende por 2 segundos indicando a gravação).

Se desejar programar outra tecla ou outro controle remoto, repita os passos 1 e 2.

Obs: Controles remoto usados podem ser HOPPING CODE ou ROLLING CODE 433.92 Mhz.

3.5 COMO APAGAR OS TRANSMISSORES DA MEMÓRIA

A placa de comando permite apagar todos os transmissores cadastrados em sua memória.

Para apagar os transmissores da

memória faça o descrito abaixo:

-Pressione a tecla “APRENDER” na PLACA por aproximadamente 7 segundos até o led APRENDER piscar. Caso a tecla “APRENDER” seja liberada antes dos 7 segundos, o procedimento será interrompido, mantendo os dados da memória.

Modos de acionamento:

A Placa de Comando QC-100 pode ser acionada de 2 formas:

- 1) **Usuário:** Através de acionamento realizado por controle remoto ou botoeira, que podem ocorrer para abrir ou fechar o movimentador;
- 2) **Automática:** Somente com o movimentador aberto totalmente ou parcialmente, e com o tempo de PAUSA selecionado ele fechará

automaticamente após a contagem do tempo.

3.6 FUNCIONAMENTO DO CONTROLE

Após ter o controle cadastrado na Placa de Comando, o mesmo já pode ser utilizado. Cada botão do controle é cadastrado de forma independente, ou seja, cada botão pode ser utilizado em movimentadores diferentes ou no mesmo. Ao apertar o botão do controle, note que o led aprender acenderá indicando a recepção de frequência. O controle funciona até 30 metros de distância da Placa QC-100. Para abrir ou fechar seu automatizador, pressione o botão correspondente ao movimentador desejado por aproximadamente 1 segundo.

ATENÇÃO:



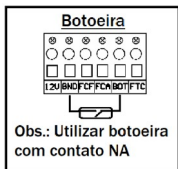
Cuidado para não apertar mais de um botão simultaneamente, sempre realize um processo de cada vez.



Imagem meramente ilustrativa

3.7 BOTOEIRA

Uma botoeira pode ser usada para abrir e fechar o movimentador, de acordo com a figura abaixo:



3.8 PROTEÇÃO DO SISTEMA (TIME OUT)

Esta função tem por finalidade limitar o tempo em que o movimentador ficará acionado no processo de abertura ou fechamento.

Caso o movimentador utilizado não reconheça o FIM de Curso, o motor

fica acionado constantemente o que acarreta aquecimento do motor causando possíveis danos.

Neste caso a Placa de Comando QC-100 atua desligando o motor após tempo de 60 segundos, assim protegendo o movimentador de danos ou redução de sua vida útil.

3.9 MODO DE OPERAÇÃO (FUNÇÃO PARADA)

A Placa de Comando possui dois modos de operação:

1) Modo ABRE-FECHA: Este modo é indicado para movimentadores do tipo basculante, pois a Placa de Comando opera somente com reversão. Quando desabilitado **PARADA**, ao receber um acionamento durante processo de

abertura ou fechamento o movimentador reverte o seu sentido de operação, ou seja, se o automatizador estiver abrindo e receber um comando durante o seu percurso ele irá parar e reverter o seu sentido, vindo a fechar novamente. Para isso o jumper **PARADA** deve estar aberto.

2) Modo PARADA: Este é indicado para movimentadores do tipo deslizante, pois a Placa de Comando opera com parada, permitindo abertura parcial do portão, parando o mesmo em qualquer ponto do percurso quando estiver abrindo ou fechando, voltando a funcionar somente quando receber um novo comando, ou seja, se o movimentador estiver abrindo e

receber um comando durante o seu percurso ele irá parar e permanecer neste ponto até que receba novo acionamento, vindo a fechar novamente. Para isso o jumper **PARADA** deve estar fechado.

OBS.: Caso função PAUSA estiver habilitada e houver a parada do movimentador no percurso de abertura, será realizado o fechamento automático após zerar o contador do tempo definido.

4 FECHAMENTO AUTOMÁTICO (PAUSA)

A Placa de Comando possui o modo de fechamento automático onde se pode ajustar o tempo que o movimentador permanecerá aberto, isto é, quando acionado o fim de curso de abertura ou até mesmo

durante uma parada no meio do percurso de abertura (se habilitado **Modo PARADA**). Assim que o movimentador parar, inicializará a contagem do tempo determinado para o fechamento automático.

Para selecionar entre os tempos de 0, 10, 30 e 40 segundos utilize a chave Dip Switch **PAUSA** nas seguintes posições de programação:

- Na posição “0”, a função de fechamento automático é desabilitada;
- Na posição “1”, após 10 segundos do movimentador ser aberto, o mesmo será fechado;
- Na posição “2”, após 30 segundos do movimentador ser aberto, o mesmo será fechado;
- Na posição “3”, após 40 segundos do movimentador ser aberto, o mesmo será fechado.

5 RECOMENDAÇÕES AO USUÁRIO

A manutenção somente deverá ser feita por um técnico qualificado.

Verifique periodicamente a instalação, tais como: cabos, molas e partes que se movam. Verifique se há sinais de desgastes em qualquer parte do produto. Existindo algum problema, chame um técnico qualificado. Qualquer problema por menor que seja, pode causar acidentes.

Mantenha o controle remoto fora do alcance das crianças. Tenha cuidado com o portão em movimento e mantenha as pessoas longes até que o equipamento tenha concluído todo o seu percurso. Para obter uma maior segurança, é obrigatório o uso do conjunto de fotocélulas.



PERIGO: Para uma possível operação de manutenção ou limpeza desconecte o aparelho da alimentação.



Atenção: Não utilizar o equipamento sem a tampa de proteção.



Atenção: Não permita que crianças brinquem com controles fixos. Manter controles remotos longe das crianças.



Atenção: Frequentemente examinar a instalação e sinais de desgaste ou danos nos cabos.



Recomendações: Guarde seu manual para futuras consultas.

Para mais informações acesse o site www.rlg.ind.br.

GARANTIA

A JFL Equipamentos Eletrônicos Indústria e Comércio Ltda garante este aparelho por um período de 12 meses a partir da data de aquisição, contra defeitos de fabricação que impeçam o funcionamento dentro das características técnicas especificadas do produto. Durante o período de vigência da garantia, a JFL irá reparar (ou trocar a critério próprio), qualquer componente que apresente defeito, excuindo a bateria que sofre desgaste naturalmente.

Excetuam-se da garantia os defeitos ocorridos por:

- Instalação fora do padrão técnico especificado neste manual;
- Uso inadequado;
- Violação do equipamento;
- Fenômenos atmosféricos e acidentais.

A visita de pessoa técnica a local diverso dependerá de autorização expressa do cliente, que arcará com as despesas decorrentes da viagem, ou o aparelho deverá ser devolvido a empresa vendedora para que seja reparado.



JFL EQUIPAMENTOS ELETRÔNICOS IND. E COM. LTDA.
Rua João Mota, 471 - Jardim das Palmeiras
CEP 37.540-000 - Santa Rita do Sapucaí / MG
Fone: (35) 3473-3550
www.jfl.com.br

1.8.521 - GUIA DE INSTALAÇÃO PLACA QC100 (RLG) - REV.:00 09/12/2019